

## MACHINES DE REMPLISAGE D'HUILE

### AUTELEC DM-120

Les **machines de remplissage DM-120**, sont machines très spécifiques pour remplir huile et à la fois très versatile, donc permettent l'**utilisation de récipients de différentes capacités** (de 0,010 litres à 10 litres, et miniatures), **formes ou matériels** (plastique, cristal ou boîte en métal). La quantité à emballer peut être programmée en litres ou en kilos en quelques secondes, bien que dans tous les cas, le contrôle de remplissage c'est toujours électronique pondéral (**en poids**). De cette façon, et comme un litre d'huile d'olive pèse toujours 916 grammes, quelle que soit la température à laquelle il est, alors la précision obtenue est très élevée, impossibles d'obtenir avec d'autres systèmes, sans procéder à la thermostatisation très exactement de l'huile, des conteneurs et de l'usine. La précision n'affecte pas le fait que l'huile a des viscosités différentes. Côme ce système vérifier après chaque dosage la quantité réellement introduit dans le récipient ou dans la bouteille, le microprocesseur qu'incorpore, réalise automatiquement corrections dans chaque récipient successif, ce qui permet d'obtenir de cette manière, des précisions de quantité emballée jamais vues jusqu'à la date. Incorporent tous les modèles **totaliseurs et compteurs partiels** de litres, kilos et récipient, donc le contrôle de l'emballage est absolu. Son **système anti-goutte** exclusif améliore, la précision, si possible, et évite le problème classique des récipient sales. Sa installation est très simple, donc **il n'a pas besoin ni d'air comprimé ni de dépôts aériens**. Sa connexion au réseau monophasé est suffisante pour son fonctionnement (Les moteurs de pompe intègrent déjà une protection thermique) et sa connexion au moyen d'un tuyau sanitaire flexible au dépôt de fourniture. Tous les versions, incorporent **filtres de sécurité** de maille d'acier inoxydable. Pour toutes ces raisons, ils conviennent très bien aux usines de type moyen ou petit.

#### CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTAUX:

- GRANDE PRECISION** grâce à son système de dosage **EN POIDS** qui élimine les erreurs produits par différentes viscosités et températures, et **L'AJUSTEMENT AUTOMATIQUE** et continu qu'elles incorporent, car après avoir rempli chaque récipient, la machine vérifie automatiquement la quantité emballée et effectue les corrections appropriées cas nécessaire.
- **SYSTÈME ANTI-GOUTTE** très efficace pour éviter que les récipients ne se salissent.
- VERSATILITÉ**, car en quelques secondes vous pouvez faire varier la quantité d'huile à emballer entre 0,010 et 10 litres et miniatures, avec une résolution de 0,001 litre, pour les qu'elles sont très employée pour les récipients de 1, 2, 3'785 (1 galons), 5 litres ou n'importe quel autre quantité sans le besoin de procédé à aucun assemblage.
- SIMPLICITÉ DE MANIPULATION** par son système de clavier et de visualisation. Vous pouvez entrer un code d'accès particulier, de sorte qu'à l'exception de celui qui le connaît, personne ne peut modifier ou consulter des données.
- **INSTALLATION FACILE ET ESPACE MINIMAL**, car il n'y a pas besoin de dépôts aériens, d'air comprimé, de lignes électriques de force, etc. Une prise monophasée de 220 volts (type SCHUKO avec mise à la terre) et une connexion à un réservoir d'huile est suffisante.
- HAUTE QUALITÉ** grâce à sa construction en acier inoxydable.
- RAPIDEMENT AMORTISSABLE** en raison de son faible coût et la possibilité d'obtenir des subventions à l'emballage et pour améliorations technologiques.
- COMPTEURS TOTAL ET PARTIEL** pour un contrôle complet du liquide en bouteille. Vous pouvez consulter quand vous voulez et réinitialiser les partiels.
- FONCTIONNEMENT INDISTINCT EN LITRES OU KILOS**, ou passer d'un système à l'autre pour des contrôles automatiques.
- DÉTERMINATION DE LA DENSITÉ AUTOMATIQUE** du liquide à emballer.
- FACIL VÉRIFICATION DE SA PRÉCISION** par l'utilisateur.
- PRODUCTION ÉLEVÉE.**
- CONTRÔLE DE QUALITÉ DE EMBALLAGE**
- GRANDE FIABILITÉ.**

